

## СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

### КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ высокой прочности

### АНАКРОЛ 202 ТУ 2242-003-50686066-2003 с изм. 1, 2



#### НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация малоразбираемых резьбовых соединений с защитными покрытиями и без них. АНАКРОЛ-202 предназначен для работы в условиях вибрации.

Тиксотропный анаэробный клей-герметик АНАКРОЛ-202 полимеризуется в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера.

Конструкции, собранные с АНАКРОЛ-202 имеют химическую и термическую устойчивость к воздействию нефтепродуктов, газов, растворов кислот и щелочей.

#### Условия применения

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.) - примерно до М36.  
Нестандартная резьба - резьбовой зазор не более 0,30 мм.

#### Особые свойства

1. Свойство тиксотропности препятствует самопроизвольному стеканию АНАКРОЛ-202 при нанесении на резьбовые поверхности.
2. Разборка изделий производится обычным инструментом.
3. Отвержденный АНАКРОЛ-202 термостоек и теплостоек при температурах до +180 °С, не вызывает коррозии металлов и сплавов.
4. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

#### Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001:2001 (ИСО 9001:2000). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00026.

#### Свойства жидкого материала

Химическая основа	Уретандиметакрилат
Внешний вид	Однородная тиксотропная жидкость красного цвета
Кажущаяся вязкость по Брукфильду LV:	
при 10 об/мин	2000 – 3500 мПа*с
при 20 об/мин	1300 – 2500 мПа*с
Удельный вес	1,05 – 1,15 г/см <sup>3</sup>
Температура вспышки	> 115 °С

#### Время полимеризации

(при температуре 23±2 °С)

Прочность на резьбовой пара болт-гайка М10:  
- без покрытия через 10 - 15 мин.  
- на оцинкованных образцах М10 через 10 - 25 мин.  
Функциональная прочность - через 1 - 4 часа.  
Максимальная прочность - через 24 ч.

#### Свойства отвержденного материала

Образцы и условия	Резьбовая пара болт-гайка М10 без покрытия и с Zn покрытием. Испытания по ISO 10964 после сборки и выдержки образцов при температуре (23±2) °С.		
Момент отвинчивания	Без покрытия	Оцинкованные	
	через 1 час	≥ 10 Н*м	≥ 10 Н*м
	через 6 час	≥ 15 Н*м	≥ 15 Н*м
через 24 час	≥ 15 Н*м	≥ 15 Н*м	
Диапазон температур			
- эксплуатации	От -60 °С до +180 °С		
- кратковременно	до +200 °С		

