

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ
высокотемпературный

АНАКРОЛ 2041

ТУ 2242-005-50686066-2003 с изм. 1, 2



НАЗНАЧЕНИЕ

1. Фиксация, контровка и герметизация резьбовых соединений с защитными покрытиями и без них с резьбовым зазором $\leq 0,15$ мм (до М14).
2. Предотвращает самоотвинчивание в условиях вибрации,.
3. Герметизация в обычных условиях микропор и микротрещин сечением до 0,15 мм (металлы, сплавы, сварные швы, другие материалы и изделия).

Особые свойства

Температура эксплуатации:

- резьбовые соединения на воздухе от -90 °С до $+200$ °С

- герметизация микродефектов от -196 °С до $+230$ °С

1. Высокая капиллярная текучесть позволяет герметизировать поверхностно-объемные микродефекты.
2. Самоотверждается в микродефектах с образованием термореактивного полимера.
3. Химически стоек к воздействию нефтепродуктов, газов, растворов кислот и щелочей в широком диапазоне температур.
4. Прочность фиксации, герметичность микродефектов и резьбовых соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Сертификация

Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00058 на разработку и производство по ГОСТ Р ISO 9001:2011 (ISO 9001:2008).

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Диметакриловый полиэфир с термостойкими добавками, без растворителей
Внешний вид	Подвижная жидкость желтого цвета
Удельный расход	1 – 5 г/кг (при герметизации микродефектов)
Динамическая вязкость	15 – 50 мПа*с (сПз)
Удельный вес	1,07 – 1,15 г/см ³
Температура вспышки	> 140 °С
Время полимеризации при $+(18-25)$ °С	Функциональная прочность в резьбовых соединениях через 1-3 ч, максимальная прочность ≥ 24 ч. Герметизация микродефектов 3-48 ч.

Свойства отвержденного материала

Образцы и условия: Резьбовая пара болт-гайка М10×1,25 без покрытия.

Испытания по ISO 10964 после сборки и выдержки образцов 24 ч при температуре (18-25) °С.

Внешний вид	Твердый прозрачный окрашенный полимер
Твердость по Шору D по ГОСТ 24621	≥ 45 HDS
Момент отвинчивания	≥ 15 Н*м
Рабочее давление изделий с микродефектами до 0,15 мм	≤ 50 МПа (500 Бар)
Коэффициент линейного температурного расширения по ГОСТ 15173	$(100 \pm 40) \cdot 10^{-6}$ 1/К

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ высокотемпературный

АНАКРОЛ 2041 ТУ 2242-005-50686066-2003 с изм. 1, 2

Коэффициент теплопроводности по ГОСТ 23630.2	0,15 ± 0,05 Вт/(м*К)
Удельная теплоемкость по ГОСТ 23630.1	300 ± 50 Дж/(кг*К)
Предел прочности при аксиальном сдвиге на ст. 45 по ISO 10123	≥ 5 МПа (≥ 50 кгс*см ²)

Химическая стойкость отвержденного материала

Предварительная выдержка склеенных образцов – в течение 1 недели при 18-25 °С.
До проведения испытаний образцы выдерживали в течение 1000 ч при указанной температуре.

Моторное масло 10W30 (125 °С)	96% от начального веса
Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)	105% от начального веса
Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)	105% от начального веса
Тосол А-40 (87 °С)	100% от начального веса
Ацетон (25 °С)	95% от начального веса

Требования безопасности

Санитарно-эпидемиологическое заключение	№ 52.20.05.224.П.002627.06.09 от 18.06.2009г.
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности. При применении герметика и эксплуатации изделий с герметиком вредные вещества в концентрациях, опасных для организма человека, не выделяются.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Упаковка	Полимерные флаконы от 50 г, канистры или промышленная тара.
Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40°С до +35°С.
Срок хранения и условия	Гарантийный срок хранения – 18 месяцев. Материал хранят в упаковке предприятия-изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от +5°С до +35°С.