

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

ПРОКЛАДКА АНАЭРОБНАЯ низкой прочности

АНАКРОЛ 3011
ТУ 2242-006-50686066-2005 с изм. 1



НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация плоских разборных металлических фланцевых соединений, например, крышка головки цилиндров – корпус распредвала – головка цилиндров ДВС и т.п.

АНАКРОЛ-3011 предназначен для работы в условиях вибрации при наличии значительных динамических осевых и радиальных нагрузок.

Прокладка АНАКРОЛ-3011 представляет собой многокомпонентный тиксотропный гелеобразный состав, который в присутствии воздуха остается в исходном состоянии, а в небольшом зазоре между сопрягаемыми металлическими поверхностями быстро отверждается с образованием термореактивного полимера.

Условия применения

Для плоских соединений, где уплотняемый зазор не более 0,5 мм.

Особые свойства

1. Используется взамен паронитовых прокладок (реже – вместе с ними).
2. Разборка деталей производится обычным инструментом, и отвержденный материал легко удаляется с поверхности. После разборки и очистки поверхностей допускается повторное использование АНАКРОЛ-3011.
3. Герметичность соединений гарантирована на весь период эксплуатации до планового или капитального ремонта изделия. Отвержденный АНАКРОЛ-3011 термостоек и теплостоек при температуре до +180°C.
4. В процессе эксплуатации изделия отпадает необходимость в дополнительной подтяжке его элементов крепления (болтов, шпилек, гаек и т.п.), т.к. АНАКРОЛ-3011 полимеризуются без усадки.
5. Требования допусков к чистоте обработки поверхностей деталей снижаются; поверхности с царапинами и зарубками могут быть загерметизированы без устранения дефектов.
6. В отличие от вырубленных (паронитовых) прокладок геометрия герметизируемой поверхности может быть любой сложности. АНАКРОЛ-3011 можно наносить на поверхности расположенные как горизонтально, так и вертикально без использования ее технологической фиксации (после нанесения прокладки на поверхность она не стекает, т.к. обладает, так называемым, свойством «тиксотропности»).
7. На складе не нужно хранить большой ассортимент вырубленных прокладок для конкретных изделий.

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001:2008 (ИСО 9001:2008). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00058.

Свойства жидкого материала

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------------|
| Химическая основа | Уретандиметакрилат |
| Консистенция, цвет | Тиксотропная однородная вязкая масса |
| Кажущаяся вязкость по Брукфильду RVT: | |
| Шпиндель №7 при 2,5 об/мин | 200000 – 450000 |
| Шпиндель №7 при 20 об/мин | 40000 - 100000 |
| Удельный вес | 1,03 – 1,15 г/см ³ |
| Температура вспышки | > 110°C |

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 2

ПРОКЛАДКА АНАЭРОБНАЯ низкой прочности

АНАКРОЛ 3011 ТУ 2242-006-50686066-2005 с изм. 1

Время полимеризации
при температуре (23 ± 2) °С

Прочность:
- ручная 8-15 мин; функциональная - через 1-3 часа
- максимальная - через 24 часа

Свойства отвержденного материала

Образцы и условия

Испытания на образцах 12X18H10T по ГОСТ14760 через 24 часа после сборки и выдержки при температуре (23 ± 2) °С.

Предел прочности при отрыве

2 - 6 Н/мм² (МПа)

Температура эксплуатации

От -60 до +180 (+200)

(кратковременно), °С

Требования к металлической поверхности

Шероховатость поверхности

Ra = 1,0 – 3,5 мкм

Неплоскостность поверхности

не более 0,1 мм на 400 мм длины

Глубина дефекта на поверхности

≤ 0,5 мм

(царапина, риска, раковина и т.п.)

Минимальная ширина фланцев

не менее 5 мм от осевой линии и 3 мм вокруг отверстий

Стойкость отвержденного материала к воздействию различных сред

Предварительная выдержка склеенных образцов – 1 неделя при 25 °С.

До проведения испытаний по ГОСТ 14760 образцы выдерживали в течение 1000 часов при указанной температуре.

Воздух (25 °С)

100% от начальной прочности

Моторное масло 10W30 (125 °С)

100% от начальной прочности

Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)

95% от начальной прочности

Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)

95% от начальной прочности

Тосол А-40 (87 °С)

90% от начальной прочности

Требования безопасности

СЭЗ

№ 52.20.05.224.П.000452.05.04 от 13.05.2005г.

Пожарная безопасность

Относится к группе горючих веществ.

Класс опасности материала

Относится к веществам 4 класса опасности.

Условия труда

Приточно-вытяжная вентиляция. Рекомендуется так же местная вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».

Утилизация отходов производства

СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386.

Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Упаковка

Картуши массой 300 г или промышленная тара.

Транспортирование

Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40°С до +35°С.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 18 мес. Материал хранят в упаковке предприятия-изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от +5°С до +35°С.

Указания по применению

Для достижения наилучшей герметизации, поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить. АНАКРОЛ-3011 является готовым продуктом, его можно наносить на поверхность как вручную (рекомендуется использовать трафарет) – валиком, кисточкой, так и автоматически – с помощью дозаторов различных типов. После разборки соединения стандартным инструментом и удаления старой прокладки допускается повторная герметизация с АНАКРОЛ-3011.