

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 3

МАСТИКА КЕРАМОПОЛНЕННАЯ ЭПОКСИДНАЯ

АНАКРОЛ 4219

ТУ 2257-028-50686066-2015

НАЗНАЧЕНИЕ



Восстановление и защита от коррозии и абразивного износа (трения и истирания) узлов оборудования частицами с размером ≥ 3 мм:

- Емкости, воздухопроводы, лотки, желоба, дробилки, грохоты, дозаторы и сепараторы;
- Крыльчатки и пластины насосного и вентиляционного (дымососного) оборудования;
- Внутренние поверхности насосного и вентиляционного оборудования, запорной и трубопроводной арматуры.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

КОМПОНЕНТ «А» (эпоксидная смола, наполненная керамикой)
КОМПОНЕНТ «Б» (отвердитель)

Условия применения

Применяют в местах, где отсутствуют повреждения и дефекты, влияющие на общую структурную прочность изделия.

Аналоги по применению

LOCTITE® 7218, 7219

Nordbak High Impact Wearing Compound

Devcon® Wear Guard High Load

Особые свойства

1. Мастика отличается повышенной стойкостью к абразивному износу и ударным нагрузкам.
2. Не вызывает коррозии металлов и сплавов, стоек к воздействию воды, к природным газам, насыщенным растворам солей, нефтепродуктов - моторному маслу, дизельному топливу, бензину, тосолу (см. ниже). Не рекомендуется для длительного контакта с концентрированными кислотами и органическими растворителями.
3. Тиксотропность рабочей массы препятствует самопроизвольному стеканию мастики с вертикальных и потолочных поверхностей.
4. Допускается ускоренное отверждение мастики: выдержка 4-5 ч при $+(18-25)$ °С, затем до 4 ч при $+(80-90)$ °С.

Сертификация

Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00005 на разработку и производство материала по ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008).
Обязательной сертификации не подлежит.

Свойства жидкого материала при температуре $+(23\pm 5)$ °С

Химическая основа	Эпоксидная смола с керамическим наполнителем
Цвет и вид	
КОМПОНЕНТ «А» (смола)	Серая пастообразная композиция
КОМПОНЕНТ «Б» (отвердитель)	Черная высоковязкая композиция
Вид после смешения компонентов	Тиксотропная пастообразная масса однородного цвета
Жизнеспособность, мин	30 – 50
Время полного отверждения, ч	8 – 24
Время отверждения до нанесения следующего слоя, ч	8 – 12
Расход при толщине слоя до ≥ 6 мм	1 кг мастики на ≥ 700 см ² поверхности

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 3

МАСТИКА КЕРАМОПОЛНЕННАЯ ЭПОКСИДНАЯ

АНАКРОЛ 4219 ТУ 2257-028-50686066-2015

Свойства отвержденного материала

Образцы, условия	Испытания по ГОСТ 25.503, ГОСТ 14759 и ГОСТ 14760 после сборки и выдержки образцов в течение 24 ч при температуре $+(23\pm 5)$ °С.
Средняя плотность, г/см ³	2,20
Прочность:	
- на сжатие / сдвиг / отрыв, МПа	$\geq 70 / \geq 15 / \geq 20$
Коэффициент теплового расширения, 1/°С	$(50 - 70) \cdot 10^{-6}$
Твердость:	
- по Шору D, ед. твердости HSD	≥ 80 HSD
Температура эксплуатации:	
- сухая среда, °С	от -60 до +150
- влажная среда, °С	от -60 до +120

Химическая стойкость отвержденного материала

Выдержка образцов – 1 неделя при $+(25\pm 5)$ °С

- 1 - контакт с химически агрессивной средой не рекомендуется
- 2 - стоек при кратковременном контакте с химически агрессивной средой, при попадании капель (химикат необходимо быстро удалить и нейтрализовать его остатки на поверхности детали)
- 3 - стоек только при периодическом воздействии
- 4 - стоек при ограниченном или периодическом воздействии
- 5 - стоек при длительном воздействии

Авиационное топливо	5
Аммиак	5
Аммония гидроокись (10-20)%	5
Аммония гидроокись $\geq 20\%$	5
Азотная кислота (10-20)%	3
Азотная кислота $\geq 20\%$	2
Ацетон	3
Битум жидкий	5
Бензойная кислота	5
Бензин	5
Бензол	5
Вода дистиллированная, морская, пресная минерализованная, деминерализованная	5
Гипохлорит натрия	4
Дизельное масло, топливо	5
Диэтиловый эфир	4
Едкое кали - КОН (10-20)%	5
Едкое кали - КОН $\geq 20\%$	4
Едкий натр NaOH (0 - 10)%	5
Едкий натр NaOH (10 - 20)%	5
Едкий натр NaOH $\geq 20\%$	4
Известковая вода	5
Керосин	5
Ксилол	4
Кремнийорганическое масло (силиконы)	5
Кукурузное масло	5
Метанол	5
Метилхлорид	2

Метилэтилкетон	1
Мочевина	5
Мочевая кислота	5
Муравьиная кислота	3
Серная кислота (0 - 10)%	5
Серная кислота (10 - 20)%	4
Серная кислота $\geq 20\%$	4
Сжиженный газ	5
Соляная кислота (0 - 10)%	5
Соляная кислота (10 - 20)%	4
Соляная кислота $\geq 20\%$	3
Смазочное масло, смазка	5
Тетрахлорэтилен	4
Толуол	5
Трансформаторное масло	5
Уксусная кислота разбавленная	2
Уксусная кислота ледяная	2
Фенол, карболовая кислота (100%)	1
Фенол, карболовая кислота (10%)	5
Фосфорная кислота (10 - 20)%	3-4
Фреон	5
Фтор и его соединения	4
Хлорид натрия	5
Хлор влажный	5
Хлорид железа раствор	5
Четыреххлористый углерод	4
Этиленгликоль	5

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 3 из 3

МАСТИКА КЕРАМОПОЛНЕННАЯ
эпоксидная

АНАКРОЛ 4219
ТУ 2257-028-50686066-2015

Требования безопасности

Общие требования	Межотраслевые правила по охране труда при работе с эпоксидными смолами и материалами на их основе. Министерство труда и социального развития РФ. Постановление № 56 от 14 августа 2002.
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается сброс материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида при условии обеспечения сохранности тары и продукции. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до +35 °С.
Срок хранения и условия	Мастику хранят до 2 лет в упаковке предприятия-изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от +5 °С до +35 °С.

Рекомендации по применению

Мастику с места хранения с температурой $\leq +15$ °С перед применением выдержать при комнатной температуре не менее суток.

С помощью механической обработки очистить поверхность (удалить грязь, ржавчину, старый грунт или краску). Придать поверхности шероховатость (75-125 мкм), обработав ее наждачной бумагой (зернистость: 60) или, если это возможно, пескоструйной обработкой (зернистость: 25-40). Обезжирить обработанную поверхность АНАКРОЛ-763 или ацетоном, изопропиловым спиртом до удаления солевых разводов. Мастику наносить сразу после подготовки поверхности.

Компоненты «А» и «Б» берут разными шпателями и смешивают механическим способом при обычной температуре в одноразовой рабочей таре, которая не должна иметь следов влаги. Компонент «Б» добавляют порциями в компонент «А» и перемешивают массу до достижения однородного цвета (примерно 5 минут), тщательно соскребая ее со стенок и дна рабочей тары.

Примерное объемное соотношение компонентов: $\frac{\text{Компонент «А»}}{\text{Компонент «Б»}} = \frac{2 \text{ части по объему}}{1 \text{ часть по объему}}$

Рабочую массу наносят на поверхность шпателем всю сразу или частями. Рекомендуемая толщина одного слоя – не менее 6 мм. После отверждения предыдущего слоя (слоев) и зашкуривания для придания шероховатости поверхности подслоя керамополимера, можно наносить следующий слой или другой материал. Слои наносят примерно равной толщины. Время выдержки перед нанесением следующего слоя см. в разделе «Свойства жидкого материала».