

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ

высокая прочность

АНАКРОЛ 201

ТУ 2242-002-50686066-2003 с изм. 1, 2



НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация мало разбираемых резьбовых соединений с защитными покрытиями и без них.

АНАКРОЛ-201 предназначен для работы в условиях вибрации, предотвращает самоотвинчивание.

АНАКРОЛ-201 полимеризуется в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера. Конструкции, собранные с использованием АНАКРОЛ-201, имеют химическую и термическую устойчивость к воздействию нефтепродуктов, газов, растворов кислот и щелочей.

Сертификация

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00046.
Обязательной сертификации не подлежит.

Требования для резьбовых соединений

Стандартная резьба	до М20, G 3/4"
Нестандартная резьба	резьбовой зазор ≤ 0,25 мм

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Уретандиметакрилат
Внешний вид	Вязкая жидкость зеленого цвета
Динамическая вязкость	500 – 1500 мПа*с
Удельный вес	1,03 – 1,15 г/см ³

Время полимеризации

при температуре (23 ± 2) °С

Прочность на резьбовой пара болт-гайка М10 без покрытия ≤ 15 мин, с цинковым покрытием ≤ 25 мин. Функциональная прочность: через (1 – 4) ч, максимальная прочность через 24 ч.

Свойства отвержденного материала

Образцы, условия Болт-гайка М10 без покрытия или с цинковым покрытием.
Испытания по ISO 10964 при (23 ± 2) °С.

Момент отвинчивания

через 1 ч

через 24 ч

Температура эксплуатации
(кратковременно)

15 - 25 Н*м

25 - 35 Н*м

от -60 °С до +180 °С (4 ч до +200 °С)

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 2

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ
высокая прочность

АНАКРОЛ 201
ТУ 2242-002-50686066-2003 с изм. 1, 2

Химическая стойкость отвержденного материала

Предварительная выдержка склеенных образцов – в течение 1 недели при 25 °С.
Образцы выдерживали 1000 ч при указанной температуре. Испытания по ISO 10964.

Моторное масло 10W30 (125 °С)	80% от начальной прочности
Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)	100% от начальной прочности
Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)	100% от начальной прочности
Тосол А-40 (87 °С)	85% от начальной прочности
Ацетон (25 °С)	95% от начальной прочности

Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Температура вспышки	> 110 °С
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Упаковка	Полимерные флаконы от 200 г, канистры или промышленная тара.
Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до +35 °С.
Срок хранения и условия	Гарантийный срок хранения 18 мес. Хранить в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от +5 °С до +35 °С.

Указания по применению

Для достижения наилучшей фиксации и герметизации, поверхности сопрягаемых деталей необходимо очистить и обезжирить. Клей-герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы или окунать резьбовую часть болта в продукт, перелитый из упаковки изготовителя в чистую рабочую полиэтиленовую тару. По мере расходования клея-герметика его дополняют следующей порцией. Обратный слив из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается в виду возможного попадания грязи и образования полимера.