

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ средняя прочность

АНАКРОЛ 2141 ТУ 20.30.22-036-50686066-2018

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется при контровке, фиксации (стопорении) и герметизации разборных резьбовых соединений из металлов и сплавов, с защитными покрытиями и без них, в том числе при герметизации гидравлических и пневматических систем, фитингов, запорной арматуры и труб в системах транспортировки горячей и холодной воды.

Тиксотропный анаэробный клей средней прочности АНАКРОЛ-2141 отверждается в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера.

Конструкции, собранные с использованием клея, имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Особые свойства

Герметик защищает резьбу от коррозии, заменяет «подмотки», ФУМ, пружинные шайбы, контргайки, шплинты и т. п. стопорящие элементы крепежа.

Температура эксплуатации соединений с герметиком от минус 75 °С до плюс 150 °С (4 ч до плюс 200 °С). Герметик может использоваться на слегка замасленных поверхностях.

Тиксотропность состава препятствует стеканию герметика с резьбовых поверхностей. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации соединения.

Разборка соединений производится обычным инструментом.

Сертификация

Обязательной сертификации не подлежит.
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00046.

Требования для резьбовых соединений

| | |
|----------------------|-----------------------------|
| Стандартная резьба | до М36, G 1¼", R 1¼", K 1¼" |
| Нестандартная резьба | резьбовой зазор до 0,3 мм |

Свойства жидкого материала

| | |
|--|------------------------------------|
| Химическая основа | Диметакриловый полиэфир |
| Внешний вид | Тиксотропная жидкость синего цвета |
| Вязкость кажущаяся по Брукфильду, мПа*с (А/3/2,5) | 6500 - 15000 |
| (А/3/20) | 1500 - 3500 |
| Удельный вес | 1,05 - 1,15 г/см³ |

Время полимеризации

| | |
|-------------------------|---|
| Ручная прочность | Температура (18 - 25) °С, зазор 0,15 мм |
| Функциональная | (8 - 15) мин |
| Окончательная прочность | (3 - 6) ч |
| | Не менее 24 ч |

Свойства отвержденного материала

| | |
|--|--|
| Момент страгивания, болт-гайка М10х1,5 сталь 45, без покрытия, Н*м | Испытания по ISO 10964 при (23 ± 2) °С |
| через 3 ч (через 24 ч) | 9 - 15 (9 - 17) |
| Момент страгивания, болт-гайка М10х1,5 сталь 45, цинковое покрытия, Н*м | |
| через 3 ч (через 24 ч) | 7 - 12 (7 - 15) |

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 2

ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ средняя прочность

АНАКРОЛ 2141 ТУ 20.30.22-036-50686066-2018

Свойства отвержденного материала

Момент отвинчивания, болт-гайка М10х1,5

сталь 45, без покрытия, Н*м

через 3 ч (через 24 ч)

Испытания по ISO 10964 при (23 ± 2) °С

3 – 6 (5 – 10)

Момент отвинчивания, болт-гайка М10х1,5

сталь 45, цинковое покрытие, Н*м

через 3 ч (через 24 ч)

2 – 5 (5 – 10)

Предел прочности при аксиальном сдвиге сталь

45 через 24 ч, МПа (кгс/см²), не менее

5

Химическая стойкость отвержденного материала

Выдержка склеенных образцов на воздухе 1 неделя при (18 – 25) °С, затем 1000 ч при указанной температуре.

Испытания по ISO 10964.

Моторное масло 10W30 (125 °С)

95% от начальной прочности.

Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)

95% от начальной прочности.

Тормозная жидкость DOT-4 (25 °С)

100% от начальной прочности.

Тосол А-40 (87 °С)

85% от начальной прочности.

Ацетон (25 °С)

85% от начальной прочности.

Требования безопасности

Температура вспышки

> 115 °С

Пожарная безопасность

Относится к группе горючих веществ.

Класс опасности материала

Относится к веществам 4 класса опасности.

Условия труда

Приточно-вытяжная вентиляция.

Утилизация отходов производства

Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».

СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386.

Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Упаковка

Полимерные флаконы от 200 г, канистры или промышленная тара.

Транспортирование

Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт.

Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от минус 40 °С до плюс 35 °С.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения 18 месяцев в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при (5 - 35) °С.

Указания по применению

Ручным или механическим инструментом резьбу очищают до светлого металла от остатков краски, герметик, подмотки. Для очистки резьбы допускается использование метчиков и плашек. С помощью АНАКРОЛ-763 ТУ 2332-026-50686066-2014 удаляют стружку, грязь, смазку, СОЖ и влагу.

Время набора прочности герметика в соединении зависит от температуры, вида металла, марки сплава, наличия покрытия ГОСТ 9.303 и величины резьбового зазора. Активатор АНАКРОЛ А-1 ТУ 2257-020-50686066-2010 позволяет уменьшить время набора прочности герметика на обычных и сорванных резьбах, а также при работе в холодное время года, когда температуре окружающей среды ниже 15 °С. Активатором обрабатывают резьбу только одной детали до нанесения герметика. Герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. Впадины между витками резьбы заполняют без разрывов. Ввертывают болт или накручивают гайку и затягивают с требуемым усилием динамометрическим ключом.

Соединение разбирают без нагрева стандартным инструментом. На крупной резьбе место нанесения герметика прогревают воздухом от промышленного фена при температуре (230–250) °С в течение (5–10) мин и сразу разбирают.

Опрессовку пневматических и гидравлических соединений давлением не более 0,5 бар проводят через (10 – 15) мин после окончания сборки, а комплексные испытания по НД проводят через 24 ч.