

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

ПРОКЛАДКА АНАЭРОБНАЯ
низкая прочность

АНАКРОЛ 3011, 3013
ТУ 2242-006-50686066-2005 с изм. 1



НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация плоских разборных металлических фланцевых соединений, например, крышка головки цилиндров – корпус распредвала – головка цилиндров ДВС и т. п.

Герметики-прокладки АНАКРОЛ-3011, 3013 предназначены для плоских, фланцевых соединений, работающих в условиях вибрации при динамических нагрузках на сдвиг и отрыв. АНАКРОЛ-3013 имеет повышенную вязкость.

Герметики-прокладки представляют собой многокомпонентные тиксотропные гелеобразные составы, которые в присутствии воздуха остаются в исходном состоянии, а в небольшом зазоре между сопрягаемыми металлическими поверхностями быстро отверждаются в термореактивный полимер.

Особые свойства

- Используется взамен паронитовых прокладок (реже – вместе с ними). Геометрия герметизируемой поверхности может быть любой сложности. На складе не нужно хранить большой ассортимент вырубленных прокладок для конкретных изделий.
- Разбираются обычным инструментом, старая прокладка легко удаляется с поверхности очистителем герметика АНАКРОЛ-720 ТУ 20.30.22-054-50686066-2023.
- Герметичность соединений гарантирована на весь период эксплуатации.
- Герметик-прокладка полимеризуется без усадки, поэтому в процессе эксплуатации изделия не требуется подтяжка болтов, шпилек, гаек и т. п.
- Поверхности с царапинами и зарубками могут быть загерметизированы без устранения дефектов.
- Герметик-прокладку можно наносить на поверхности расположенные как горизонтально, так и вертикально, она не стекает, т. к. обладает свойством «тиксотропности».

Сертификация

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00046.
Обязательной сертификации не подлежит.

Требования для плоских соединений

Уплотняемый зазор	≤ 0,5 мм
Шероховатость поверхности	Ra = (1,0 – 3,5) мкм
Неплоскостность поверхности	≤ 0,1 мм на 400 мм длины
Минимальная ширина фланцев	≥ 5 мм от осевой линии и ≥ 3 мм вокруг отверстий
Глубина дефекта на поверхности	≤ 0,5 мм

Требования для резьбовых соединений

Стандартная резьба	до M140, G 5", R 5", K 5"
Нестандартная резьба	резьбовой зазор ≤ 0,5 мм

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Полиэфирдиметакрилат	
Консистенция, цвет	Тиксотропная однородная вязкая масса красного цвета	
Кажущаяся вязкость по Брукфильду RVT при (25,0 ± 0,2) °C по ГОСТ 25271	АНАКРОЛ-3011	АНАКРОЛ-3013
- (A/7/2,5)	200000 – 450000 мПа*с	≥ 600000 мПа*с
- (A/7/20)	40000 – 100000 мПа*с	≥ 70000 мПа*с
Удельный вес	1,03 – 1,15 г/см³	

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 2

ПРОКЛАДКА АНАЭРОБНАЯ
низкая прочность

АНАКРОЛ 3011, 3013
ТУ 2242-006-50686066-2005 с изм. 1

Время полимеризации
при температуре (18 - 25) °С

Прочность: ручная 8-15 мин, функциональная - через 1-3 ч,
максимальная - через 24 ч

Свойства отвержденного материала
Образцы и условия

Сталь марки 45 по ГОСТ 14760, через 24 ч при (18 - 25) °С

Предел прочности при отрыве
- через 1 ч
- через 24 ч
Температура эксплуатации
(кратковременно)

≥ 1 Н/мм² (МПа)
2 – 6 Н/мм² (МПа)
от -60 °С до +150 °С
(4 ч +180 °С)

Стойкость отвержденного материала к воздействию различных сред

Предварительная выдержка склеенных образцов – 1 неделя при (18 – 25) °С.
Испытания на отрыв по ГОСТ 14760, образцы выдерживали 1000 ч при указанной температуре.

Воздух (25 °С)
Моторное масло 10W30 (125 °С)
Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)
Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)
Тосол А-40 (87 °С)

100% от начальной прочности
100% от начальной прочности
95% от начальной прочности
95% от начальной прочности
90% от начальной прочности

Требования безопасности

Пожарная безопасность
Температура вспышки
Класс опасности материала
Условия труда
Утилизация отходов производства

Относится к группе горючих веществ.
> 110°С
По ГОСТ 12.1.007 не классифицируется и не является опасной.
Приточно-вытяжная вентиляция. Рекомендуется так же местная вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386.
Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Упаковка
Транспортирование
Срок хранения и условия

Картуши массой 300 г или промышленная тара.
Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт при температуре от -40 °С до +35 °С без доступа солнечного света.
Гарантийный срок хранения 18 мес.
Хранить в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от 5 °С до 35 °С.

Указания по применению

Для достижения наилучшей герметизации, поверхности деталей очистить и обезжирить. Герметик-прокладка является готовым продуктом, его можно наносить на поверхность как вручную (рекомендуется использовать трафарет) – валиком, кисточкой, так и автоматически – с помощью дозаторов различных типов. После разборки соединения стандартным инструментом и удаления старой прокладки допускается повторное нанесение герметика-прокладки.