

## СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

### ПРОКЛАДКА АНАЭРОБНАЯ высокая прочность

### АНАКРОЛ 3012 ТУ 2242-006-50686066-2005 с изм. 1



#### НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация мало разбираемых металлических фланцевых соединений. АНАКРОЛ-3012 предназначен для работы в условиях вибрации при наличии значительных динамических осевых и радиальных нагрузок.

Прокладка АНАКРОЛ-3012 представляет собой многокомпонентный тиксотропный гелеобразный состав, который в присутствии воздуха остается в исходном состоянии, а в небольшом зазоре между сопрягаемыми металлическими поверхностями быстро отверждается с образованием термореактивного полимера.

#### Особые свойства

- Используется взамен паронитовых прокладок (реже – вместе с ними). Геометрия герметизируемой поверхности может быть любой сложности. На складе не нужно хранить большой ассортимент вырубленных прокладок для конкретных изделий.
- Разбираются обычным инструментом после прогрева при (250 – 300) °С, материал легко удаляется с поверхности.
- Герметичность соединений гарантирована на весь период эксплуатации.
- Герметик-прокладка полимеризуется без усадки, поэтому в процессе эксплуатации изделия не требуется подтяжка болтов, шпилек, гаек и т. п.
- Поверхности с царапинами и зарубками могут быть загерметизированы без устранения дефектов.
- Герметик-прокладку можно наносить на поверхности расположенные как горизонтально, так и вертикально, она не стекает, т. к. обладает свойством «тиксотропности».

#### Сертификация

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00046.  
Обязательной сертификации не подлежит.

#### Требования для плоских соединений

Уплотняемый зазор	≤ 0,5 мм
Шероховатость поверхности	Ra = (1,0 – 3,5) мкм
Неплоскостность поверхности	≤ 0,1 мм на 400 мм длины
Минимальная ширина фланцев	≥ 5 мм от осевой линии и ≥ 3 мм вокруг отверстий
Глубина дефекта на поверхности	≤ 0,5 мм

#### Требования для резьбовых соединений

Стандартная резьба	до М140, G 5", R 5", K 5"
Нестандартная резьба	резьбовой зазор ≤ 0,5 мм

#### Свойства жидкого материала

Химическая основа	Полиэфирдиметакрилат
Консистенция, цвет	Тиксотропная однородная вязкая масса
Кажущаяся вязкость по Брукфильду RVT при (25,0 ± 0,2) °С по ГОСТ 25271	200000 – 450000 (2,5 об/мин), 40000 – 100000 (20 об/мин)
Удельный вес	1,03 – 1,15 г/см <sup>3</sup>

#### Время полимеризации

при температуре (18 - 25) °С  
Прочность: ручная 8-15 мин, функциональная - через 1-3 ч, максимальная - через 24 ч

## СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 2

### ПРОКЛАДКА АНАЭРОБНАЯ

**высокая прочность**

### АНАКРОЛ 3012

ТУ 2242-006-50686066-2005 с изм. 1

#### Свойства отвержденного материала

Образцы и условия	Материал 12X18H10T через 24 ч при (18 - 25) °С по ГОСТ 14760.
Предел прочности при отрыве	≥ 15 Н/мм <sup>2</sup> (МПа)
Температура эксплуатации (кратковременно)	от -60 °С до +150 °С (4 ч +180 °С)

#### Требования к металлической поверхности

Шероховатость поверхности	Ra = 1,0 – 3,5 мкм
Неплоскостность поверхности	не более 0,1 мм на 400 мм длины
Глубина дефекта на поверхности (царапина, риска, раковина и т.п.)	≤ 0,5 мм
Минимальная ширина фланцев	Не менее 5 мм от осевой линии и 3 мм вокруг отверстий.

#### Химическая стойкость отвержденного материала

Предварительная выдержка склеенных образцов – 1 неделя при (18 – 25) °С.  
Испытания на отрыв по ГОСТ 14760, образцы выдерживали 1000 ч при указанной температуре.

Воздух (25 °С)	100% от начальной прочности
Моторное масло 10W30 (125 °С)	100% от начальной прочности
Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)	85% от начальной прочности
Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)	80% от начальной прочности
Тосол А-40 (87 °С)	80% от начальной прочности

#### Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Температура вспышки	> 110°С
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Рекомендуется так же местная вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды.

#### Транспортирование и хранение

Упаковка	Полимерные картуши массой 300 г или промышленная тара.
Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до +35 °С.
Срок хранения и условия	Гарантийный срок хранения 18 мес. Хранить в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от 5 °С до 35 °С.

#### Указания по применению

Для достижения наилучшей герметизации, поверхности деталей очистить и обезжирить. Герметик-прокладка является готовым продуктом, его можно наносить на поверхность как вручную (рекомендуется использовать трафарет) – валиком, кисточкой, так и автоматически – с помощью дозаторов различных типов. После разборки соединения стандартным инструментом и удаления старой прокладки допускается повторное нанесение герметика-прокладки.