ООО НПП «САТУРН», тел. (8313) 24-49-93, факс 35-05-11
606000, Нижегородская область, г. Дзержинск, ул. Науки, 10 «Б», корп. 6.
Сайт: https://www.anacrol.ru почта: info@anacrol.ru

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ
низкая прочность

АНАКРОЛ 318
ТУ 20.30.22-040-50686066-2019

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация плоских разборных металлических фланцевых соединений, например, крышка головки цилиндров – корпус распредвала – головка цилиндров ДВС и т. п.

Анаэробная прокладка предназначена для герметизации плоских, фланцевых соединений, работающих в условиях вибрации при средних динамических нагрузках на сдвиг и отрыв.

Герметик-прокладка представляет собой многокомпонентный тиксотропный гелеобразный состав, который в присутствии воздуха остается в исходном состоянии, а в небольшом зазоре между сопрягаемыми металлическими поверхностями быстро отверждается в термореактивный полимер.

Особые свойства

- Используется взамен паронитовых прокладок (реже – вместе с ними). Геометрия герметизируемой поверхности может быть любой сложности. На складе не нужно хранить большой ассортимент вырубленных прокладок для конкретных изделий.
- Поверхности с царапинами и зарубками могут быть загерметизированы без устранения дефектов.
- Герметик отверждается без усадки, поэтому в процессе эксплуатации изделия не требуется подтяжка болтов, шпилек, гаек и т. п.
- Герметик-прокладку можно наносить на поверхности расположенные как горизонтально, так и вертикально, она не стекает, т. к. обладает свойством «тиксотропности».
- Соединение разбирается обычным инструментом, отвержденный материал легко удаляется с поверхности.
- Герметичность соединений гарантирована на весь период эксплуатации.

Сертификация

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00077
Обязательной сертификации не подлежит

Требования для плоских соединений	
Уплотняемый зазор	≤ 0,5 мм
Шероховатость поверхности	Ra = (1,0 – 3,5) мкм
Неплоскостность поверхности	≤ 0,1 мм на 400 мм длины
Минимальная ширина фланцев	≥ 5 мм от осевой линии и ≥ 3 мм вокруг отверстий
Глубина дефекта на поверхности	≤ 0,5 мм
Требования для резьбовых соединений	
Стандартная резьба	до М140, G 5”, R 5", K 5"
Нестандартная резьба	резьбовой зазор ≤ 0,5 мм

Свойства жидкого материала	
Химическая основа	Полиэфирдиметакрилат
Консистенция, цвет	Тиксотропная однородная вязкая масса
Кажущаяся вязкость по Брукфильду RVT при (25,0 ± 0,2) °С по ГОСТ 25271	2700000 – 4500000 (A/7/0,5), 450000 – 1200000 (A/7/5)
Удельный вес	1,03 – 1,15 г/см^3
Время полимеризации при температуре (18 - 25) °С	Прочность: ручная 8-15 мин, функциональная - через 1-3 ч, максимальная - через 24 ч

Copyright 2003-2023 ООО НПП «САТУРН»

ООО НПП «САТУРН», тел. (8313) 24-49-93, факс 35-05-11
606000, Нижегородская область, г. Дзержинск, ул. Науки, 10 «Б», корп. 6.
Сайт: https://www.anacrol.ru почта: info@anacrol.ru

ПРОКЛАДКА АНАЭРОБНАЯ
низкая прочность

АНАКРОЛ 318
ТУ 20.30.22-040-50686066-2019

Свойства отвержденного материала

Образцы и условия	Сталь марки 30, 45 через 24 ч при (18 - 25) °С по ГОСТ 14760
Аксиальный сдвиг	Не менее 5 Н/мм^2 (МПа)
Предел прочности при отрыве	5 - 15 Н/мм^2 (МПа)
Предел прочности при сдвиге на пластинах	Не менее 5 Н/мм^2 (МПа)
Температура эксплуатации (кратковременно)	от -60 °С до 150 °С (4 ч при 180 °С)

Химическая стойкость отвержденного материала

Предварительная выдержка склеенных образцов – 1 неделя при (18 – 25) °С.
Испытания на отрыв по ГОСТ 14760, образцы выдерживали 1000 ч при указанной температуре.

Воздух (25 °С)	100% от начальной прочности
Моторное масло 10W30 (125 °С)	90% от начальной прочности
Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)	95% от начальной прочности
Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)	95% от начальной прочности
Тосол А-40 (87 °С)	85% от начальной прочности

Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Температура вспышки	> 110°С
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Рекомендуется так же местная вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Упаковка	Полимерные картуши массой 300 г или промышленная тара.
Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до 35 °С.
Срок хранения и условия	Гарантийный срок хранения 18 месяцев. Хранить в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от 5 °С до 35 °С.

Указания по применению

Для достижения наилучшей герметизации, поверхности деталей очистить и обезжирить. Герметик-прокладка является готовым продуктом, который можно наносить на поверхность как вручную валиком, кисточкой или через трафарет, так и автоматически – с помощью дозаторов различных типов. После разборки соединения стандартным инструментом и удаления старой прокладки допускается повторное нанесение герметика-прокладки.

Copyright 2003-2023 ООО НПП «САТУРН»