

ПРИЛОЖЕНИЕ №4. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ АНАКРОЛ®

Расход АНАКРОЛ® при герметизации метрических резьбовых соединений дозатором

Таблица 4.2

Диаметр резьбы болта мм	Высота гайки ГОСТ 5915	Шаг* крупный мм	Шаг* мелкий мм	Зазор в резьбе мм	Расход АНАКРОЛ	
					объем мл	масса г
1,6	1,3	0,35		0,05	0,0008	0,0009
2	1,6	0,4		0,05	0,0013	0,0014
2,5	2	0,45		0,05	0,0020	0,0022
3	2,4	0,5		0,1	0,0059	0,0065
3,5	2,8	0,6		0,1	0,0080	0,0088
4	3,2	0,7		0,1	0,010	0,011
5	4,7	0,8		0,1	0,019	0,021
6	5,2	1		0,1	0,025	0,028
8	6,8	1,25	1	0,1	0,044	0,049
10	8,4	1,5	1,25	0,2	0,14	0,15
12	10,8	1,75	1,25	0,2	0,21	0,23
14	12,8	2	1,5	0,2	0,29	0,32
16	14,8	2	1,5	0,2	0,39	0,43
18	16,4	2,5	1,5	0,2	0,48	0,53
20	18	2,5	1,5	0,2	0,59	0,65
22	19,8	2,5	1,5	0,2	0,71	0,78
24	21,5	3	2	0,2	0,84	0,93
27	23,6	3	2	0,2	1,0	1,1
30	25,6	3,5	2	0,3	1,9	2,1
36	31	4	3	0,3	2,7	3,0
42	34	4,5	3	0,3	3,5	3,8
48	38	5	3	0,3	4,5	4,9

Примечание: * - для справки