

## СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

### ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ высокая прочность (термостойкий)

### АНАКРОЛ 110 T ТУ 2257-019-50686066-2009



#### НАЗНАЧЕНИЕ

Термостойкий герметик для фиксации и герметизации резьбовых соединений с защитными покрытиями и без них, работающих в условиях вибрации. Предотвращает само отвинчивание.

Герметик полимеризуется в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера, который химически устойчив к воздействию нефтепродуктов, газов, к водным растворам кислот и щелочей.

#### Особые свойства

Температура эксплуатации:

- резьбовые соединения на воздухе от -60 °С до +260 °С
- резьбовые соединения без воздуха от -196 °С до +280 °С

Отвержденный полимер не вызывает коррозии металлов и сплавов.

Соединения до М10 разбирают обычным инструментом.

Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

#### Сертификация

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00046.  
Обязательной сертификации не подлежит.

#### Требования для резьбовых соединений

|                      |                          |
|----------------------|--------------------------|
| Стандартная резьба   | до М24, G 1"             |
| Нестандартная резьба | резьбовой зазор ≤ 0,3 мм |

#### Свойства жидкого материала

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Химическая основа     | Диметакриловый полиэфир с термостойкими добавками |
| Внешний вид           | Вязкая жидкость зеленого цвета                    |
| Динамическая вязкость | 1500 – 3000 мПа*с                                 |
| Удельный вес          | 1,03 – 1,15 г/см <sup>3</sup>                     |

#### Время полимеризации

при температуре +(23±2) °С

Ручная прочность на резьбовой пара болт-гайка М10 без покрытия ≤15 мин, с покрытием ≤ 25 мин. Функциональная прочность - через (1 – 4) ч. Максимальная прочность - через 24 ч.

#### Свойства отвержденного материала

|                     |  |
|---------------------|--|
| Образцы, условия    | Болт-гайка М10 без покрытия. Испытания по ISO 10964 при (23 ± 2) °С. |
| Момент отвинчивания |  |
| через 3 ч           | ≥ 15 Н*м   |
| через 24 ч          | ≥ 25 Н*м   |

## СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 2

**ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ**  
**высокая прочность (термостойкий)**

**АНАКРОЛ 110 Т**  
**ТУ 2257-019-50686066-2009**

### Химическая стойкость отвержденного материала

Предварительная выдержка склеенных образцов – в течение 1 недели при 25 °С.  
Образцы выдерживали 1000 ч при указанной температуре. Испытания по ISO 10964.

|                                     |                             |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| Моторное масло 10W30 (125 °С)       | 95% от начальной прочности  |
| Бензин неэтилированный А-76 (25 °С) | 100% от начальной прочности |
| Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)    | 100% от начальной прочности |
| Тосол А-40 (87 °С)                  | 95% от начальной прочности  |
| Ацетон (25 °С)                      | 98% от начальной прочности  |

### Стойкость отвержденного материала к воздействию температуры

Предварительная выдержка склеенных образцов – в течение 1 недели при 25 °С.

|                          |                             |
|--------------------------|-----------------------------|
| 200 °С в течение 350 ч   | 99% от начальной прочности  |
| 250 °С в течение 60 ч    | 70% от начальной прочности  |
| 300 °С в течение 12 ч    | 45% от начальной прочности  |
| -196 °С в течение 1000 ч | 100% от начальной прочности |

### Требования безопасности

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Пожарная безопасность           | Относится к группе горючих веществ.   |
| Температура вспышки             | > 110 °С  |
| Класс опасности материала       | Относится к веществам 4 класса опасности.   |
| Условия труда                   | Приточно-вытяжная вентиляция.<br>Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».               |
| Утилизация отходов производства | СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386.<br>Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды. |

### Транспортирование и хранение

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Упаковка                | Полимерные флаконы от 200 г, канистры или промышленная тара.  |
| Транспортирование       | Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт.<br>Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до +35 °С. |
| Срок хранения и условия | Гарантийный срок хранения 18 мес.<br>Хранить в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от +5 °С до +35 °С.       |

### Указания по применению

Для достижения наилучшей фиксации и герметизации, поверхности сопрягаемых деталей необходимо очистить и обезжирить. Клей-герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы или окунать резьбовую часть болта в продукт, перелитый из упаковки изготовителя в чистую рабочую полиэтиленовую тару. По мере расходования клея-герметика его дополняют следующей порцией. Обратный слив материала из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается в виду возможного попадания грязи и образования полимера.