

## СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

### КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ средняя прочность

### АНАКРОЛ 2033

ТУ 2242-004-50686066-2003 с изм. 1-4



#### НАЗНАЧЕНИЕ

Используется в промышленности и быту при контровке, фиксации (стопорении) и герметизации разборных резьбовых и фланцевых соединений из металлов и сплавов, с защитными покрытиями и без них, в том числе при герметизации гидравлических и пневматических систем, фитингов, запорной арматуры и труб в системах транспортировки горячей и холодной воды хозяйственно-питьевого водоснабжения.

Тиксотропный анаэробный клей средней прочности (на М10) отверждается в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера. Конструкции, собранные с использованием клея, имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

#### Особые свойства

- Защищает резьбу от коррозии, заменяет стопорящие элементы, уплотняющие материалы – пружинные шайбы, контргайки, шплинты, «подмотки», ФУМ;
- при герметизации и фиксации сорванной резьбы со следами коррозии;
- при герметизации и фиксации фланцевых соединений.
- Свойство тиксотропности препятствует самопроизвольному стеканию герметика с резьбовых поверхностей.
- Разборка деталей легко производится обычным инструментом.
- Герметик может использоваться на слегка замасленных поверхностях.
- Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации соединения.

#### Сертификация

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00046.  
Сертификат СГР № КГ.11.01.09.013.Е.001693.09.16 от 05.09.2016 г.  
Сертификат ГОСТ Р № 2201107 РОСС RU.АГ99.Н08701  
Обязательной сертификации не подлежит.

#### Требования для плоских соединений

Уплотняемый зазор	≤ 0,25 мм
Шероховатость поверхности	Ra = (1,0 – 3,5) мкм
Неплоскостность поверхности	≤ 0,1 мм на 400 мм длины
Минимальная ширина фланцев	≥ 5 мм от осевой линии и ≥ 3 мм вокруг отверстий
Глубина дефекта на поверхности	≤ 0,25 мм

#### Требования для резьбовых соединений

Стандартная резьба	до М80, G 3", R 3", K 3"
Нестандартная резьба	резьбовой зазор ≤ 0,4 мм

#### Свойства жидкого материала

Химическая основа	Диметакриловый полиэфир
Внешний вид	Тиксотропная жидкость зеленого цвета
Вязкость кажущаяся по Брукфильду тип А	8000 – 35000 мПа*с (3 об/мин)
Удельный вес	1,03 – 1,15 г/см <sup>3</sup>

#### Время полимеризации

при температуре (18 – 25) °С, зазор 0,15 мм

Ручная прочность (8 – 15) мин, функциональная (1 – 4) ч,  
максимальная прочность ≥ 24 ч.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 2

### КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ средняя прочность

### АНАКРОЛ 2033

ТУ 2242-004-50686066-2003 с изм. 1-4

#### Свойства отвержденного материала

Образцы, условия

Болт-гайка М10 без покрытия.

Испытания по ISO 10964 через 24 ч при  $(23 \pm 2)$  °С.

Момент срыва, Н\*м

5 – 15

Момент отвинчивания, Н\*м

3 – 8

Предел прочности при аксиальном сдвиге, МПа

$\geq 10$

Предел прочности при отрыве, МПа

$\geq 5$

Температура эксплуатации постоянно (кратковременно), °С

от -60 до +150 (4 ч до +200)

#### Химическая стойкость отвержденного материала

Предварительная выдержка склеенных образцов – в течение 1 недели при 25 °С.

Образцы выдерживали 1000 ч при указанной температуре. Испытания по ISO 10964.

Моторное масло 10W30 (125 °С)

100% от начальной прочности

Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)

95% от начальной прочности

Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)

100% от начальной прочности

Тосол А-40 (87 °С)

85% от начальной прочности

Ацетон (25 °С)

90% от начальной прочности

#### Требования безопасности

Паспорт безопасности

РПБ 50686066-22-44424 от 25.11.2016 г.

Пожарная безопасность

Относится к группе горючих веществ.

Температура вспышки

> 94 °С

Класс опасности материала

Относится к веществам 4 класса опасности.

Условия труда

Приточно-вытяжная вентиляция.

Утилизация отходов производства

Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».

СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386.

Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды.

#### Транспортирование и хранение

Упаковка

Полимерные флаконы от 200 г, канистры или промышленная тара.

Транспортирование

Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт.

Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до +35 °С.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения 18 мес.

Хранить в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от +5 °С до +35 °С.

#### Указания по применению

Для достижения наилучшей фиксации и герметизации, резьбу необходимо очистить и обезжирить.

**Болтовые соединения.** Клей-герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы или окунать резьбовую часть болта в продукт, перелитый из упаковки изготовителя в чистую рабочую полиэтиленовую тару. По мере расходования продукта его дополняют следующей порцией. Обратный слив материала из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается в виду возможного попадания грязи и образования полимера.

**Трубные соединения.** Продукт наносят кольцом на 2-3 начальных витка резьбы трубы в количестве, необходимом для заполнения впадин резьбы. Можно использовать капельницу флакона, кисточку. При наворачивании трубы на муфту следует избегать перетягивания. Гидравлические или пневматические испытания соединений производить через 1 ч после сборки.

**Фланцы.** Можно наносить на поверхность как вручную (рекомендуется использовать трафарет) – валиком, кисточкой, так и автоматически – с помощью дозаторов различных типов.