

## СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 3

### МАСТИКА КЕРАМОПОЛНЕННАЯ эпоксидная

### АНАКРОЛ 4051 ТУ 2257-024-50686066-2013



#### НАЗНАЧЕНИЕ

- Ремонт и восстановление изношенных участков и покрытий деталей трубопроводной, вентиляционной и запорной арматуры, деталей технологического оборудования.
- Восстановление участков изделий, подверженных износу в результате воздействия трения и истирания (абразивного износа).
- Ремонт, грунтовка или нанесение защитных покрытий на емкости, воздухопроводы, желоба, лопатки турбин, крыльчатки насосов и вентиляторов.
- Заполнение кавитационных пустот и нанесение защитных и антифрикционных покрытий на рабочие колеса, корпуса насосов и деталей теплообменников.

#### КОМПЛЕКТНОСТЬ

КОМПОНЕНТ «А» (эпоксидная смола, наполненная керамикой) и КОМПОНЕНТ «Б» (отвердитель)

#### Условия применения

Применяют в местах, где отсутствуют повреждения и дефекты, влияющие на общую структурную прочность изделия.

#### Аналоги по применению

**LOCTITE® 7226, 7227, 7228**  
**Nordbak® Brushable Ceramic White, Pneu Wear**  
**Devcon® Brushable Ceramic**

#### Особые свойства

- Мастика не вызывает коррозии металлов и сплавов, химически стойка к воздействию многих агрессивных веществ (см. ниже).
- Металлополимер можно подвергать механической обработке, шлифованию.
- Допускается ускоренное отверждение мастики: сначала (4 – 5) ч при комнатной температуре, затем до 4 ч при (80 - 90) °С.

#### Сертификация

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00046.

#### Свойства жидкого материала при температуре +(23±5) °С

Химическая основа	Керамопополненная эпоксидная смола с термостойкими добавками
Цвет	
КОМПОНЕНТ «А» (смола)	Белый
КОМПОНЕНТ «Б» (отвердитель)	Желтый
Вид после смешения компонентов	Тиксотропная пастообразная масса однородного цвета
Жизнеспособность, ч	≤ 3
Время полного отверждения, ч	4 – 24
Время выдержки до нанесения следующего слоя, ч	4 – 12
Расход при толщине слоя до 1 мм, кг/м <sup>2</sup>	≤ 1,5

## СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 3

### МАСТИКА КЕРАМОПОЛНЕННАЯ ЭПОКСИДНАЯ

### АНАКРОЛ 4051

ТУ 2257-024-50686066-2013

#### Свойства отвержденного материала

Образцы, условия	Испытания по ГОСТ 25.503, ГОСТ 14759 и ГОСТ 14760 после сборки и выдержки образцов в течение 24 ч при температуре (23 ± 5) °С.
Средняя плотность, г/см <sup>3</sup>	1,50
<b>Прочность:</b>	
- на сжатие / сдвиг / отрыв, МПа	≥ 80 / ≥ 12 / ≥ 25
<b>Коэффициент</b> теплового расширения, 1/°С	(30 – 40) · 10 <sup>-6</sup>
<b>Твердость:</b>	
- по Шору D, ед. твердости	≥ 80 HSD
- по Бринеллю, кг/мм <sup>2</sup>	≥ 250 HB
<b>Температура</b> эксплуатации:	
- сухая среда, °С	от -60 до +120
- влажная среда, °С	от -60 до +95

#### Химическая стойкость отвержденного материала

Выдержка образцов – 1 неделя при (25±5) °С

- 1 - контакт с химически агрессивной средой не рекомендуется
- 2 - стоек при кратковременном контакте с химически агрессивной средой, при попадании капель (химикат необходимо быстро удалить и нейтрализовать его остатки на поверхности детали)
- 3 - стоек только при периодическом воздействии
- 4 - стоек при ограниченном или периодическом воздействии
- 5 - стоек при длительном воздействии

Авиационное топливо	5
Аммиак	5
Аммония гидроксид (10-20)%	5
Аммония гидроксид ≥20%	5
Азотная кислота (10-20)%	3
Азотная кислота ≥20%	2
Ацетон	3
Битум жидкий	5
Бензойная кислота	5
Бензин	5
Бензол	5
Вода дистиллированная, морская, пресная минерализованная, деминерализованная	5
Гипохлорит натрия	4
Дизельное масло, топливо	5
Диэтиловый эфир	4
Едкое кали - КОН (10-20)%	5
Едкое кали - КОН ≥20%	4
Едкий натр NaOH (0 -10)%	5
Едкий натр NaOH (10 - 20)%	5
Едкий натр NaOH ≥20%	4
Известковая вода	5
Керосин	5
Ксилол	4
Кремнийорганическое масло (силиконы)	5
Кукурузное масло	5
Метанол	5
Метиленхлорид	2

Метилэтилкетон	2
Мочевина	5
Мочевая кислота	5
Муравьиная кислота	3
Серная кислота (0 -10)%	5
Серная кислота (10 - 20)%	4
Серная кислота ≥20%	4
Сжиженный газ	5
Соляная кислота (0 -10)%	5
Соляная кислота (10 - 20)%	4
Соляная кислота ≥20%	3
Смазочное масло, смазка	5
Тетрахлорэтилен	4
Толуол	5
Трансформаторное масло	5
Уксусная кислота разбавленная	2
Уксусная кислота ледяная	2
Фенол, карболовая кислота (100%)	1
Фенол, карболовая кислота (10%)	5
Фосфорная кислота (10 - 20)%	3-4
Фреон	5
Фтор и его соединения	4
Хлорид натрия	5
Хлор влажный	5
Хлорид железа раствор	5
Четыреххлористый углерод	4
Этиленгликоль	5

## СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 3 из 3

### МАСТИКА КЕРАМОПОЛНЕННАЯ ЭПОКСИДНАЯ

### АНАКРОЛ 4051 ТУ 2257-024-50686066-2013

#### Требования безопасности

Общие требования	Межотраслевые правила по охране труда при работе с эпоксидными смолами и материалами на их основе. Министерство труда и социального развития РФ. Постановление № 56 от 14 августа 2002.
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается сброс материала в канализацию или сточные воды.

#### Транспортирование и хранение

Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида при условии обеспечения сохранности тары и продукции. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до 35 °С.
Срок хранения и условия	Материал хранят до 2 лет в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от 5 °С до 35 °С.

#### Рекомендации по применению

С помощью механической обработки очистить поверхность (удалить грязь, ржавчину, старый грунт или краску).

Придать поверхности шероховатость (75-125 мкм), обработав ее наждачной бумагой (зернистость: 60) или, если это возможно, пескоструйной обработкой (зернистость: 25-40). Обезжирить обработанную поверхность подходящим растворителем до удаления солевых разводов.

Смешать КОМПОНЕНТЫ «А» и «Б» механическим способом при обычной температуре в одноразовой рабочей таре. Тара не должна иметь следов влаги. КОМПОНЕНТЫ «А» и «Б» берут из тары предприятия-изготовителя разными шпателями.

Примерное соотношение компонентов:

$$\frac{\text{Компонент «А»}}{\text{Компонент «Б»}} = \frac{4 \text{ части по весу}}{1 \text{ часть по весу}}$$

КОМПОНЕНТ «Б» добавляют порциями в КОМПОНЕНТ «А» и перемешивают до достижения однородного цвета всей массы (примерно 5 мин), тщательно соскабливая со стенок и дна рабочей тары.

Рабочую массу наносят на поверхность кистью, валиком или шпателем всю сразу или частями. После отверждения предыдущего слоя (слоев) и его зашкуривания (для придания шероховатости поверхности подслоя керамополимера) можно наносить следующий слой. Слои наносят примерно равной толщины. Время выдержки перед нанесением следующего слоя см. в разделе «Свойства жидкого материала».