

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 3

МАСТИКА КЕРАМОПОЛНЕННАЯ эпоксидная

АНАКРОЛ 4219 ТУ 2257-028-50686066-2015



НАЗНАЧЕНИЕ

- Восстановление и защита от коррозии и абразивного износа (трения и истирания) узлов оборудования частицами с размером ≥ 3 мм;
- Емкости, воздухопроводы, лотки, желоба, дробилки, грохоты, дозаторы и сепараторы;
- Крыльчатки и пластины насосного и вентиляционного (дымососного) оборудования;
- Внутренние поверхности насосного и вентиляционного оборудования, запорной и трубопроводной арматуры.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

КОМПОНЕНТ «А» (эпоксидная смола, наполненная керамикой)
КОМПОНЕНТ «Б» (отвердитель)

Условия применения

Применяют в местах, где отсутствуют повреждения и дефекты, влияющие на общую структурную прочность изделия.

Аналоги по применению

LOCTITE® 7218, 7219
Nordbak High Impact Wearing Compound
Devcon® Wear Guard High Load

Особые свойства

- Мастика отличается повышенной стойкостью к абразивному износу и ударным нагрузкам.
- Не вызывает коррозии металлов и сплавов, стоек к воздействию воды, к природным газам, насыщенным растворам солей, нефтепродуктов - моторному маслу, дизельному топливу, бензину, тосолу (см. ниже). Не рекомендуется для долговременного контакта с концентрированными кислотами и органическими растворителями.
- Тиксотропность рабочей массы препятствует самопроизвольному стеканию мастики с вертикальных и потолочных поверхностей.
- Ускоренное отверждение мастики: выдержка (4 - 5) ч при (18 - 25) °С, затем до 4 ч при (80 - 90) °С.

Сертификация

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00046.
Обязательной сертификации не подлежит.

Свойства жидкого материала при температуре (23 ± 5) °С

Химическая основа	Эпоксидная смола с керамическим наполнителем
Цвет и вид	
КОМПОНЕНТ «А» (смола)	Серая пастообразная композиция
КОМПОНЕНТ «Б» (отвердитель)	Черная высоковязкая композиция
Вид после смешения компонентов	Тиксотропная пастообразная масса однородного цвета
Жизнеспособность, 100 г, мин	15 – 30
Время полного отверждения, ч	8 – 24
Время отверждения до нанесения следующего слоя, ч	8 – 12
Расход при толщине слоя до ≥ 6 мм	1 кг мастики на ≥ 700 см ² поверхности

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 3

МАСТИКА КЕРАМОПОЛНЕННАЯ ЭПОКСИДНАЯ

АНАКРОЛ 4219

ТУ 2257-028-50686066-2015

Свойства отвержденного материала

Образцы, условия	Испытания по ГОСТ 25.503, ГОСТ 14759 и ГОСТ 14760 после сборки и выдержки образцов в течение 24 ч при температуре $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$.
Средняя плотность, г/см ³	2,20
Прочность:	
- на сжатие / сдвиг / отрыв, МПа	$\geq 70 / \geq 15 / \geq 20$
Коэффициент теплового расширения, 1/°C	$(50 - 70) \cdot 10^{-6}$
Твердость:	
- по Шору D, ед. твердости HSD	≥ 80 HSD
Температура эксплуатации:	
- сухая среда, °C	от -60 до +150
- влажная среда, °C	от -60 до +120

Химическая стойкость отвержденного материала

Выдержка образцов – 1 неделя при $(25 \pm 5) ^\circ\text{C}$

- 1 - контакт с химически агрессивной средой не рекомендуется
- 2 - стоек при кратковременном контакте с химически агрессивной средой, при попадании капель (химикат необходимо быстро удалить и нейтрализовать его остатки на поверхности детали)
- 3 - стоек только при периодическом воздействии
- 4 - стоек при ограниченном или периодическом воздействии
- 5 - стоек при длительном воздействии

Авиационное топливо	5
Аммиак	5
Аммония гидроксид (10-20)%	5
Аммония гидроксид $\geq 20\%$	5
Азотная кислота (10-20)%	3
Азотная кислота $\geq 20\%$	2
Ацетон	3
Битум жидкий	5
Бензойная кислота	5
Бензин	5
Бензол	5
Вода дистиллированная, морская, пресная минерализованная, деминерализованная	5
Гипохлорит натрия	4
Дизельное масло, топливо	5
Диэтиловый эфир	4
Едкое кали - КОН (10-20)%	5
Едкое кали - КОН $\geq 20\%$	4
Едкий натр NaOH (0 - 10)%	5
Едкий натр NaOH (10 - 20)%	5
Едкий натр NaOH $\geq 20\%$	4
Известковая вода	5
Керосин	5
Ксилол	4
Кремнийорганическое масло (силиконы)	5
Кукурузное масло	5
Метанол	5
Метиленхлорид	2

Метилэтилкетон	1
Мочевина	5
Мочевая кислота	5
Муравьиная кислота	3
Серная кислота (0 - 10)%	5
Серная кислота (10 - 20)%	4
Серная кислота $\geq 20\%$	4
Сжиженный газ	5
Соляная кислота (0 - 10)%	5
Соляная кислота (10 - 20)%	4
Соляная кислота $\geq 20\%$	3
Смазочное масло, смазка	5
Тетрахлорэтилен	4
Толуол	5
Трансформаторное масло	5
Уксусная кислота разбавленная	2
Уксусная кислота ледяная	2
Фенол, карболовая кислота (100%)	1
Фенол, карболовая кислота (10%)	5
Фосфорная кислота (10 - 20)%	3-4
Фреон	5
Фтор и его соединения	4
Хлорид натрия	5
Хлор влажный	5
Хлорид железа раствор	5
Четыреххлористый углерод	4
Этиленгликоль	5

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 3 из 3

МАСТИКА КЕРАМОПОЛНЕННАЯ эпоксидная

АНАКРОЛ 4219 ТУ 2257-028-50686066-2015

Требования безопасности

Общие требования	Межотраслевые правила по охране труда при работе с эпоксидными смолами и материалами на их основе. Министерство труда и социального развития РФ. Постановление № 56 от 14 августа 2002.
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается сброс материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида при условии обеспечения сохранности тары и продукции. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до 35 °С.
Срок хранения и условия	Мастику хранят до 2 лет при температуре (5 - 35) °С в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света.

Рекомендации по применению

Выдержать мастику в закрытой упаковке не менее суток при температуре (18 – 25) °С, если она хранилась на складе ниже 15 °С.

Очистить ремонтируемую поверхность - удалить грязь, ржавчину, старый грунт или краску. Придать поверхности грубую шероховатость (75-125) мкм пескоструйной обработкой (зернистость: 25-40) или наждачной бумагой (зернистость: 60). Обезжирить АНАКРОЛ-763, летучим растворителем или ацетоном до удаления солевых разводов. Мастику наносить сразу после подготовки поверхности.

Примерное объемное соотношение компонентов: $\frac{\text{Компонент «А»}}{\text{Компонент «Б»}} = \frac{2 \text{ части по объему}}{1 \text{ часть по объему}}$

Компоненты «А» и «Б» берут разными шпателями и смешивают (2 - 3) мин в одноразовой сухой таре до достижения однородного цвета. Компонент «Б» вмешивают в компонент «А», снимая со стенок и дна тары. Общая масса мастики одного замеса не должна превышать 1 кг.

Время работы с мастикой при (18 - 25) °С в пределах (15 - 30) мин (см. паспорт). Мастику наносят одним или несколькими слоями толщиной (6 - 8) мм. Время отверждения подслоя (8 - 16) ч при (18 - 25) °С. Слои «втирают» в поверхность, не допуская захвата пузырьков воздуха. Перед нанесением следующего слоя поверхность зашкуривают и обеспыливают.

Время набора функциональной прочности слоя в 75% составляет (4 - 16) ч, полной прочности - до (8 - 24) ч. Ускоренное отверждение мастики: (4 - 5) ч при (18 - 25) °С, затем выдержка до 4 ч при (80 - 90) °С.