

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 3

МАСТИКА КЕРАМОПОЛНЕННАЯ эпоксидная

АНАКРОЛ 4228 ТУ 20.30.22-032-50686066-2018



Аналоги по назначению

Особые свойства

НАЗНАЧЕНИЕ

Ремонт и защита от коррозии, абразивного износа и истирания емкостей, баков, воздухопроводов, лотков и желобов, внутренних поверхностей насосного и вентиляционного оборудования, запорной и трубопроводной арматуры.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

КОМПОНЕНТ «А» (эпоксидная смола, наполненная керамикой)
КОМПОНЕНТ «Б» (отвердитель)

Условия применения

В местах, где отсутствуют повреждения и дефекты, влияющие на общую структурную прочность изделия.

LOCTITE® 7228 Nordbak Brushable Ceramic White

- Наносится кистью в один или несколько слоев с получением гладкой, глянцевой поверхности.
- Используется самостоятельно и как финишное покрытие АНАКРОЛ-4219.
- Отличается повышенной стойкостью к абразивному износу в воздушной и газовой среде.
- Защищает от коррозии поверхности металлов и сплавов, стойка к воздействию воды, к природным газам, насыщенным растворам солей, к нефтепродуктам – к моторному маслу, дизельному топливу, бензину, тосолу. Не рекомендуется долговременный контакт с концентрированными кислотами и органическими растворителями.
- Допускается ускоренное отверждение последнего слоя (4 – 5) ч при (18 - 25) °С, затем до 4 ч при (80 - 90) °С.

Сертификация

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00046.
Обязательной сертификации не подлежит.

Свойства жидкого материала при температуре (18 - 25) °С

Химическая основа	Эпоксидная смола с керамическим наполнителем
Цвет и вид	
КОМПОНЕНТ «А» (смола)	Композиция белого цвета
КОМПОНЕНТ «Б» (отвердитель)	Жидкая композиция коричневого цвета
Кажущаяся вязкость по Брукфильду RVT, при (25,0±0,2) °С, мПа*с:	
КОМПОНЕНТ «А» (смола), (А/7/20)	30000 – 50000
КОМПОНЕНТ «Б» (отвердитель), (А/3/20)	300 – 600
Соотношение при смешении (Смола : Отвердитель), по весу	5 : 1
Вид после смешения компонентов	Жидкая масса однородного белого цвета с наполнителем
Жизнеспособность 200 г смеси, мин	30 – 50
Время выдержки до нанесения следующего слоя, ч	1 – 3
Время полного отверждения, ч	8 – 24
Расход при толщине слоя до ≥ 6 мм	1 кг мастики на ≥ 700 см ² поверхности

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 3

МАСТИКА КЕРАМОПОЛНЕННАЯ ЭПОКСИДНАЯ

АНАКРОЛ 4228 ТУ 20.30.22-032-50686066-2018

Свойства отвержденного материала

Образцы, условия

Испытания по ГОСТ 25.503, ГОСТ 14759 и ГОСТ 14760 после сборки и выдержки образцов в течение 24 ч при (18 - 25) °С.

Средняя плотность, г/см³

1,8 - 2,2

Прочность:

- на сжатие / сдвиг / отрыв, МПа

≥ 70 / ≥ 15 / ≥ 20

Коэффициент теплового расширения, 1/°С

(50 - 70) * 10⁻⁶

Твердость:

- по Шору D, ед. твердости HSD

≥ 80 HSD

Температура эксплуатации:

- сухая среда, °С

от -60 до +150

- влажная среда, °С

от -60 до +120

Химическая стойкость отвержденного материала

Выдержка образцов – 1 неделя при (18 - 25) °С

- 1 - контакт с химически агрессивной средой не рекомендуется
- 2 - стоек при кратковременном контакте с химически агрессивной средой, при попадании капель (химикат необходимо быстро удалить и нейтрализовать его остатки на поверхности детали)
- 3 - стоек только при периодическом воздействии
- 4 - стоек при ограниченном или периодическом воздействии
- 5 - стоек при длительном воздействии

Авиационное топливо	5
Аммиак	5
Аммония гидроокись (10-20)%	5
Аммония гидроокись ≥20%	5
Азотная кислота (10-20)%	3
Азотная кислота ≥20%	2
Ацетон	3
Битум жидкий	5
Бензойная кислота	5
Бензин	5
Бензол	5
Вода дистиллированная, морская, пресная минерализованная, деминерализованная	5
Гипохлорит натрия	4
Дизельное масло, топливо	5
Диэтиловый эфир	4
Едкое кали - КОН (10-20)%	5
Едкое кали - КОН ≥20%	4
Едкий натр NaOH (0 - 10)%	5
Едкий натр NaOH (10 - 20)%	5
Едкий натр NaOH ≥20%	4
Известковая вода	5
Керосин	5
Ксилол	4
Кремнийорганическое масло (силиконы)	5
Кукурузное масло	5
Метанол	5
Метиленхлорид	2

Метилэтилкетон	1
Мочевина	5
Мочевая кислота	5
Муравьиная кислота	3
Серная кислота (0 - 10)%	5
Серная кислота (10 - 20)%	4
Серная кислота ≥20%	4
Сжиженный газ	5
Соляная кислота (0 - 10)%	5
Соляная кислота (10 - 20)%	4
Соляная кислота ≥20%	3
Смазочное масло, смазка	5
Тетрахлорэтилен	4
Толуол	5
Трансформаторное масло	5
Уксусная кислота разбавленная	2
Уксусная кислота ледяная	2
Фенол, карболовая кислота (100%)	1
Фенол, карболовая кислота (10%)	5
Фосфорная кислота (10 - 20)%	3-4
Фреон	5
Фтор и его соединения	4
Хлорид натрия	5
Хлор влажный	5
Хлорид железа раствор	5
Четыреххлористый углерод	4
Этиленгликоль	5

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 3 из 3

МАСТИКА КЕРАМОПОЛНЕННАЯ эпоксидная

АНАКРОЛ 4228 ТУ 20.30.22-032-50686066-2018

Требования безопасности

Общие требования	Межотраслевые правила по охране труда при работе с эпоксидными смолами и материалами на их основе. Министерство труда и социального развития РФ. Постановление № 56 от 14 августа 2002.
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Опасность материала	4 класс по ГОСТ 12.1.007.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается сброс материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида при условии обеспечения сохранности тары и продукции. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до 35 °С.
Срок хранения и условия	Мастику хранят до 2 лет в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от 5 °С до 35 °С.

Рекомендации по применению

Мастику, при хранении с температурой ниже 15 °С, перед применением выдержать при (18 - 25) °С не менее суток.

Механически очистить с поверхности грязь, ржавчину, старый грунт или краску. Придать шероховатость Rz = 40-60 мкм, обработав наждачной бумагой (зернистость: 63-80) или струйной обработкой (зернистость: 40-60). Обезжирить готовую поверхность АНАКРОЛ-763 или ацетоном до отсутствия солевых разводов. Мастику наносить сразу после подготовки поверхности.

Компоненты «А» и «Б» берут разными шпателями и смешивают механическим способом при обычной температуре в одноразовой рабочей таре, которая не должна иметь следов влаги. Компонент «Б» добавляют порциями в компонент «А» и перемешивают массу до достижения однородного цвета (до 3 мин), тщательно соскабливая ее со стенок и дна рабочей тары.

Примерное объемное соотношение компонентов: $\frac{\text{Компонент «А»}}{\text{Компонент «Б»}} = \frac{5 \text{ частей по весу}}{1 \text{ часть по весу}}$

Рабочую массу наносят на поверхность кистью толщиной слоя (1 – 2) мм. Время выдержки перед нанесением следующего слоя см. в разделе «Свойства жидкого материала». При перерывах в работе – подслои зашкурить.