

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

СОСТАВ ПРОПИТОЧНЫЙ вакуумная герметизация

АНАКРОЛ 90

ТУ 2257-007-50686066-2003 с изм. 1-3



НАЗНАЧЕНИЕ

Герметизация микропор и микротрещин, устранение внутренней коррозии в различных пористых материалах, в металлических отливках и т.п.

Пропиточный состав **АНАКРОЛ-90** быстро полимеризуется в микродефектах при температуре $(95 \pm 5)^\circ\text{C}$ в термореактивный полимер, стойкий к воздействию СОЖ, различных марок ГСМ и трансмиссионных масел, нефтепродуктов, спиртов, гликолей, растворяющих солей, к растворам кислот и щелочей, к газам и фреонам в широком диапазоне температур.

Условия применения

Состав полностью совместим с технологией герметизации методами влажного вакуума, сухого вакуум-давления и влажного вакуум-давления.

Размер микродефектов – до 0,1 мм.

Особые свойства

1. Температура отверждения $(95 \pm 5)^\circ\text{C}$.
2. Состав включает латентный инициатор полимеризации, поэтому физико-механические свойства полимера и химические свойства пропиточного состава стабильны. Состав остается работоспособными при обычных условиях длительного хранения: как на складе, так и в цехе.
3. Состав не вызывает коррозии металлов и сплавов, полимеризуется с образованием высокопрочного (эластичного) материала, не ломок и выдерживает механические вибрации.
4. Процесс пропитки изделий прост и его легко контролировать. Длительность процесса и время отверждения минимальны. После отверждения детали могут быть сразу подвергнуты гидравлическим и пневматическим испытаниям (опрессовке) и отправлены на следующую стадию производства.
5. Избыток состава легко удаляется промывкой в воде. Вредного воздействия на окружающую среду не обнаружено. Сточные воды от работы с составами легко разлагаются на биологических очистных сооружениях.
6. Пропиточные линии, предназначенные для работы с «жидким стеклом», полиэфирными или анаэробными составами, могут быть легко модернизированы до уровня, позволяющего использовать эти пропиточные составы. Обслуживание оборудования, входящего в линию для пропитки деталей, не трудоемко.
7. Средний расход состава составляет примерно 3,5 г/кг цветного литья и около 1,5 г/кг для черных металлов, что намного меньше, чем расход «жидкого стекла» (норма – 22 г/кг).
8. Безусадочная полимеризация состава гарантирует качественную герметизацию на весь срок эксплуатации изделия.

Сертификация

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00077.
Обязательной сертификации не подлежит.
Сертификат СГР № ВУ.70.06.01.008.Е.004726.11.15 от 09.11.2015 г.
Сертификат ГОСТ Р № РОСС RU.04РИД0.ОСП01.С00491

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Диметакриловый полиэфир
Внешний вид	Подвижная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета
Динамическая вязкость	7 - 15 мПа*с
Удельный вес	1,03 – 1,10 г/см ³
Температура вспышки	> 110 °С

Время полимеризации

При температуре $(95 \pm 5)^\circ\text{C}$ 3 - 8 мин (согласуется)

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 2

СОСТАВ ПРОПИТОЧНЫЙ вакуумная герметизация

АНАКРОЛ 90

ТУ 2257-007-50686066-2003 с изм. 1-3

Физико-механические свойства отвержденного материала

Внешний вид	Твердый полимер, допускается опалесценция.
Твердость по Шору D, (HDS) по ГОСТ 24621	≥ 45
Коэффициент температурного расширения	$(1,0 \pm 0,2) \cdot 10^{-6} 1/K$
Коэффициент теплопроводности	$0,10 \pm 0,05 \text{ Вт}/(м \cdot К)$
Удельная теплоемкость	$300 \pm 50 \text{ Дж}/(кг \cdot К)$
Предел прочности при аксиальном сдвиге на ст. 45 по ISO 10123	≥ 5 МПа (≥ 50 кгс/см ²)
Предел прочности при отрыве, ст. 45 по ГОСТ 14760	≥ 5 МПа (≥ 50 кгс/см ²)
Температура эксплуатации:	
- на воздухе	от -60 °С до 220 °С
- бескислородная среда	от -60 °С до 320 °С
Рабочее давление при эксплуатации изделий с микродефектами:	
- до 0,1 мм	до 50 МПа (500 кгс/см ²)
- до 0,15 мм	до 35 МПа (350 кгс/см ²)
- до 0,3 мм	до 30 МПа (300 кгс/см ²)

Химическая стойкость отвержденного материала

Отверждение пропиточного состава в течение 1 ч при 95 °С.

Образцы выдерживали 1000 ч при указанной температуре.

Испытания по ГОСТ 12020.

Моторное масло 10W30 (125 °С)	96,5% от начального веса.
Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)	105% от начального веса.
Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)	105% от начального веса.
Тосол А-40 (87 °С)	100% от начального веса.

Требования безопасности

Паспорт безопасности	РПБ № 50686066.20.44616В от 25.03.2021 г.
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Утилизация сточных вод	На биологических очистных сооружениях.

Транспортирование и хранение

Упаковка	Полимерная тара от 1 л, канистры или бочки.
Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до +35 °С.
Срок хранения и условия	Гарантийный срок хранения 12 мес. Хранить в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от 5 °С до 35 °С.

Указания по применению

Технология герметизации и оборудование – по запросу.